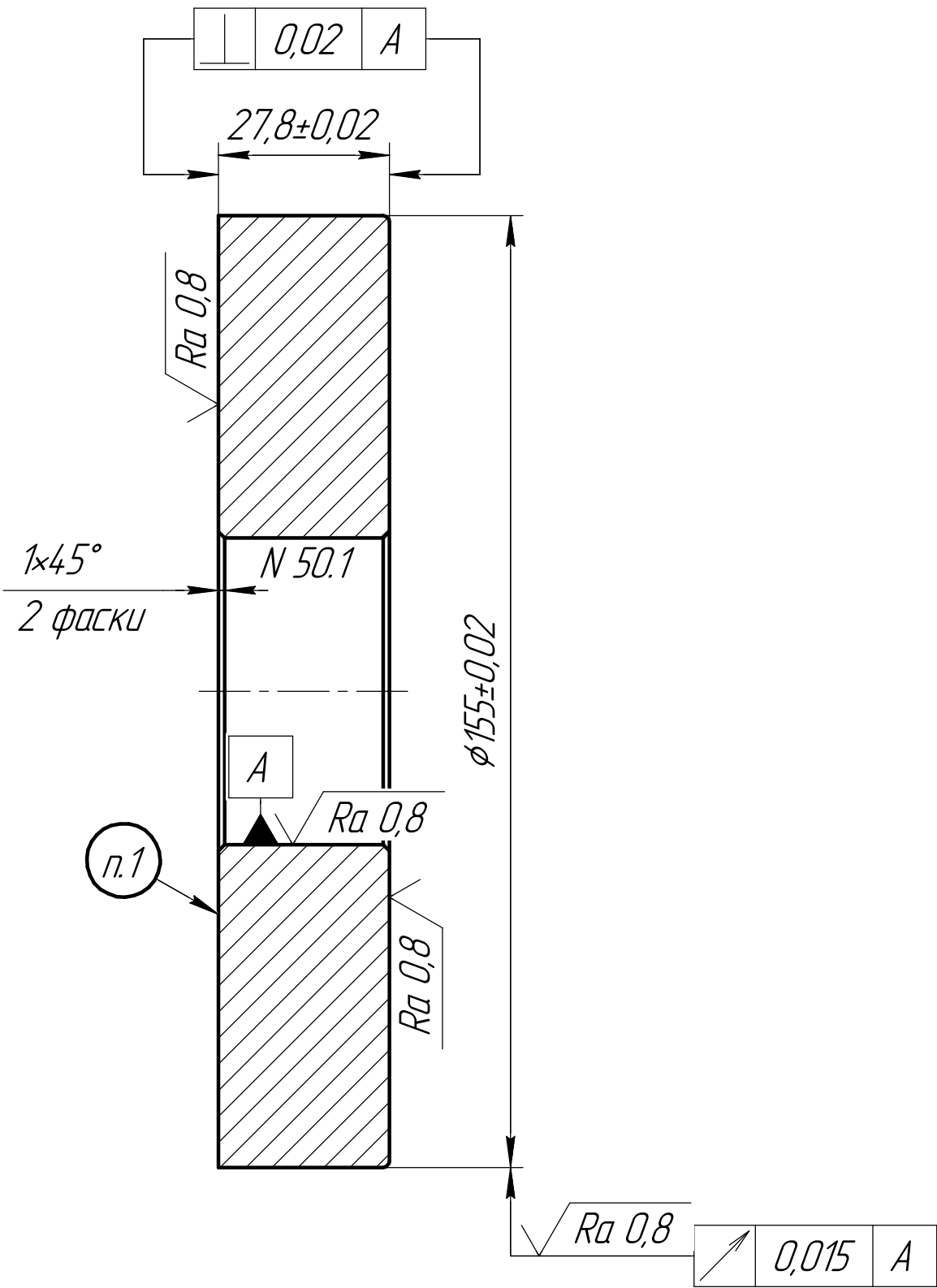


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

БК 01.01В

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 01.01В	1	БК 01.01В
БК 01.04В	1	БК 01.04В

- 1 Маркировка см. табл.  
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.  
3 42...46 HRC.  
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.  
5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 30,8$ .  
6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

БК 01.01В					Валок верхний 1 клетки		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						3,7	1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-71		
Н.контр.							
Утв.							

✓ Ra 6,3 (✓)

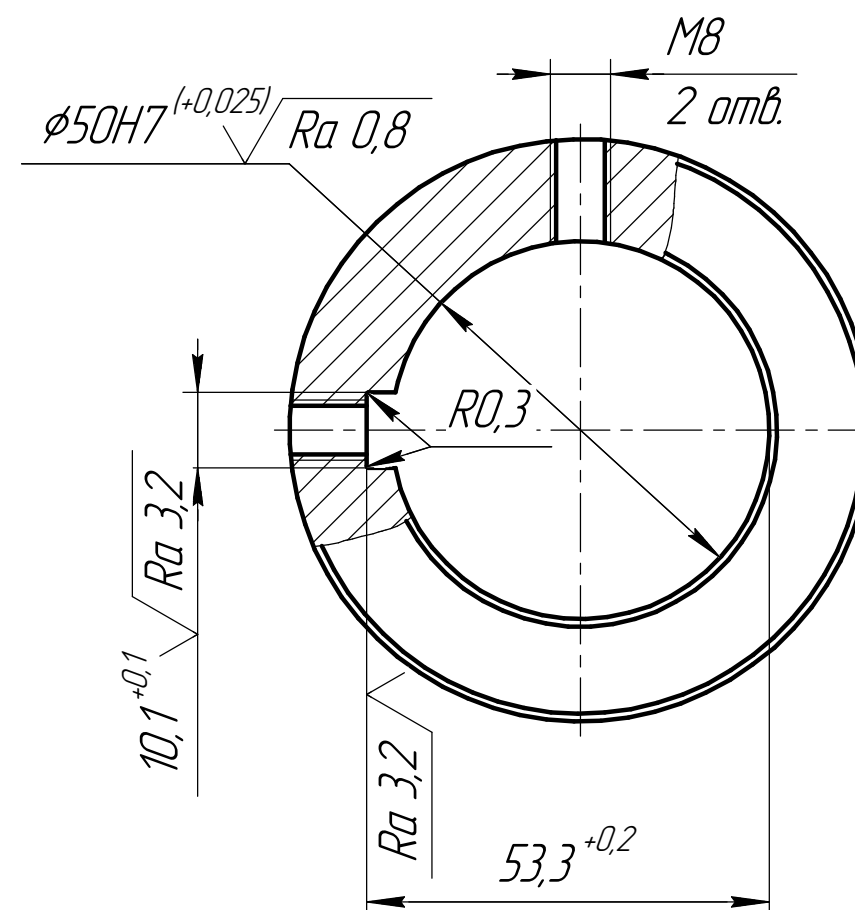
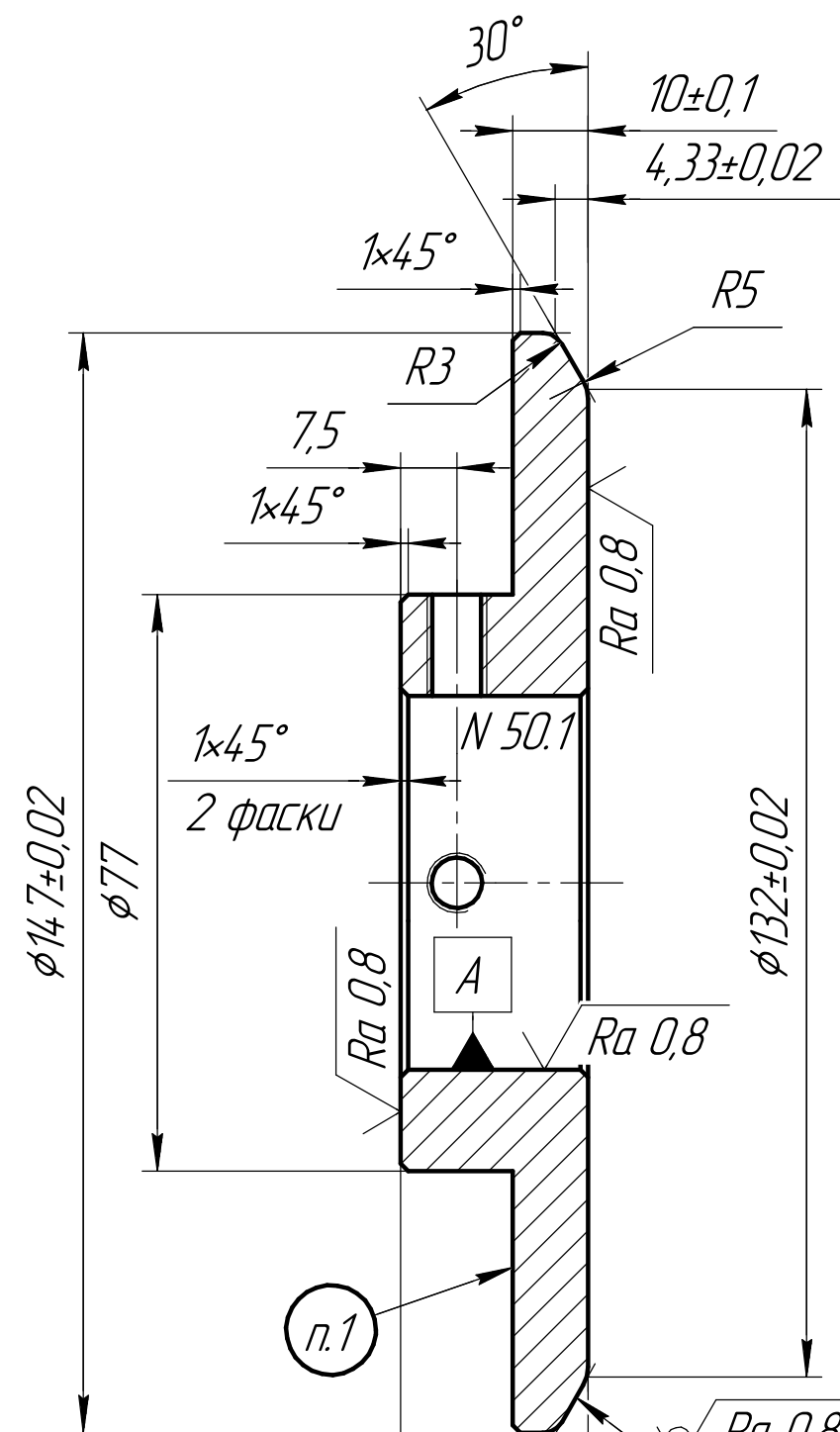


- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 148$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT 14/2$ .

					БК 01.02В				
					Валок верхний 1 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				17,1	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

✓ Ra 6,3 (✓)

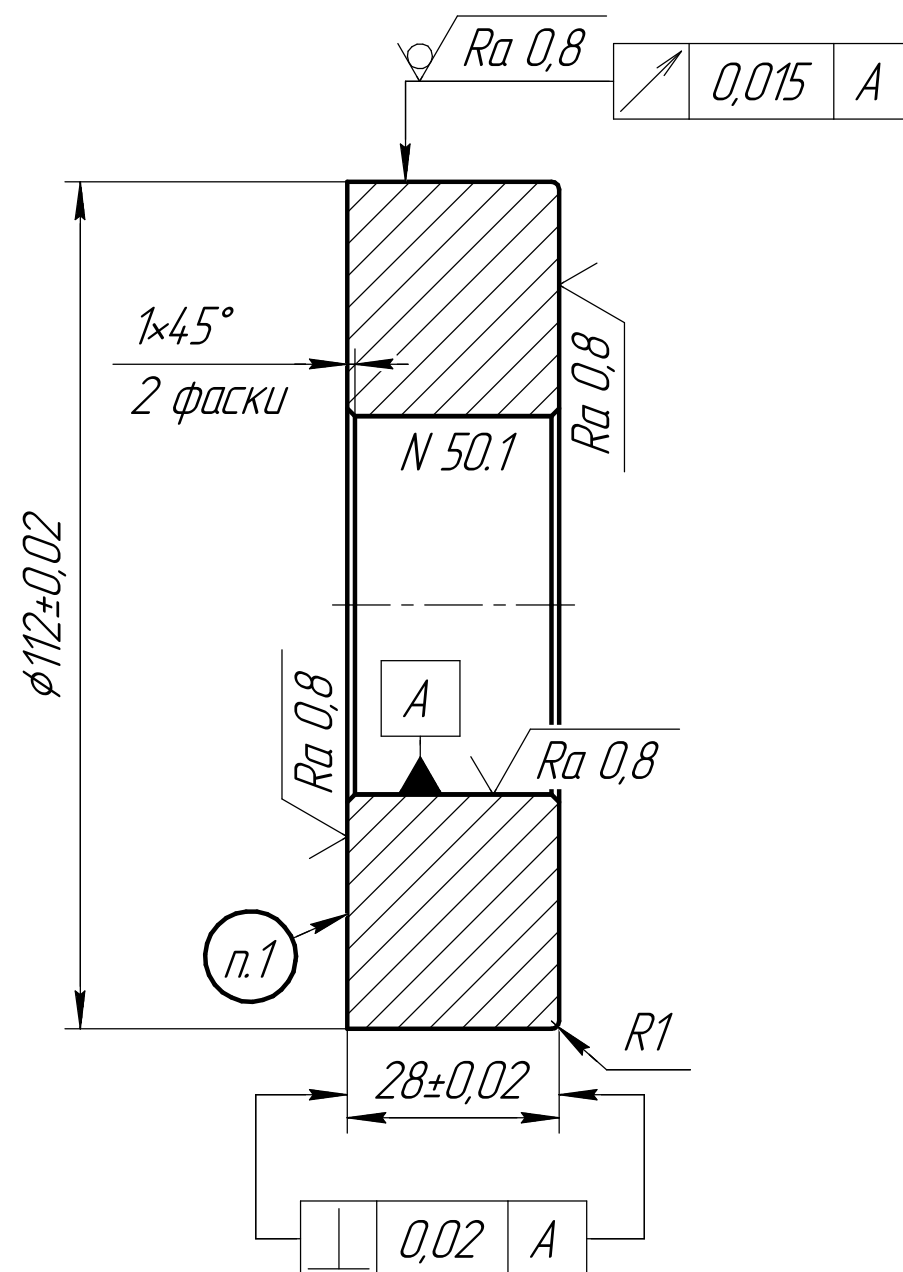
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 01.05Н</i>	<i>1</i>	<i>БК 01.05Н</i>
<i>БК 01.10Н</i>	<i>1</i>	<i>БК 01.10Н</i>



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 150 \times 28$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT 14/2$ .

					БК 01.05Н						
					Валок нижний 1 клетки	Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1,4		1:1	
Разраб.											
Пров.											
Т.контр.											
						Лист		Листов		1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						
Чтл											

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 01.06Н	1	БК 01.06Н
БК 01.09Н	1	БК 01.09Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 115 \times 31$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					БК 01.06Н				
					Валок нижний 1 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1,7	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов	1
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

